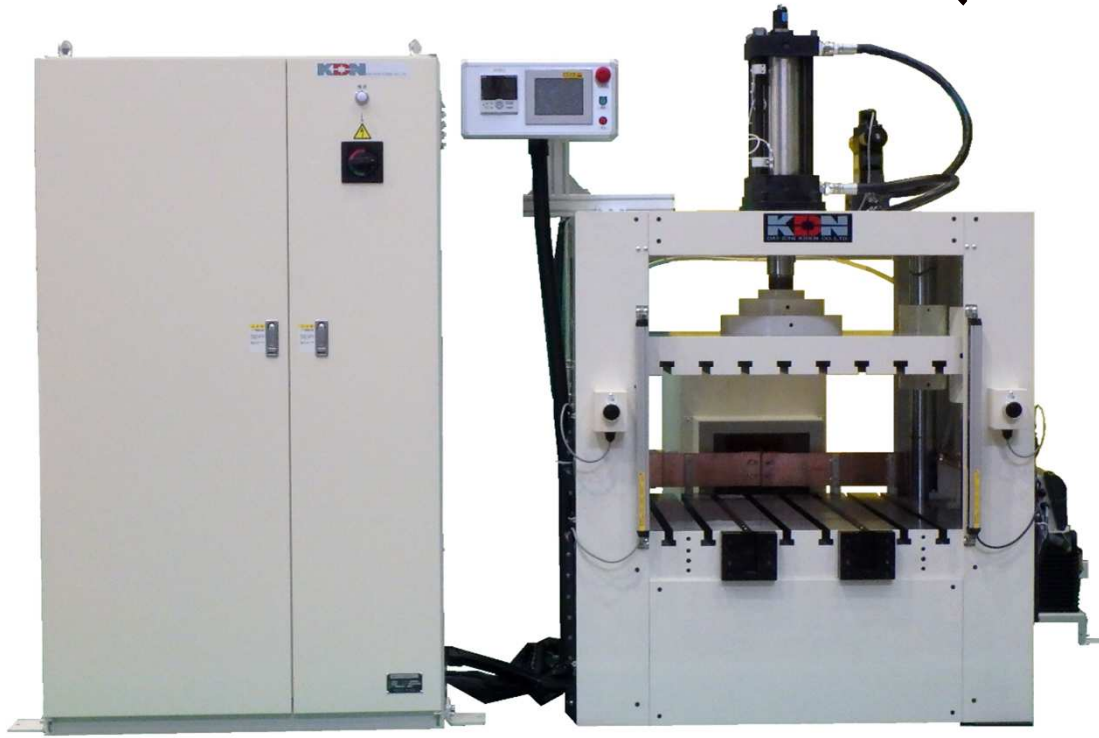


誘導加熱により、急速加熱・局部加熱を実現します

ハイテン材の小型ホットスタンピング装置 (IH式)



平成26年度「ものづくり・商業・サービス革新補助金」に採択されました。

省スペースなホットスタンピング装置

熱間成形

高張力鋼板では特に実現が難しい誘導加熱式を採用しました。メリットである応答性の速さを活かし、急速加熱・局部加熱を実現します。短時間での精密な温度制御が実現されて、雰囲気加熱では実現不可能な短時間・省エネルギーでの加熱をあらゆる工程に応用していきます。

温間成形

高周波通電加熱技術を用いて、マグネシウム合金やチタン合金、CFRP(熱硬化・熱可塑)などの成形金型へ通電加熱を行うことができます。

誘導加熱方式で高速加熱

CFRPの温間成形

難プレス加工に応用可能

用途	ハイテン材	CFRP	マグネシウム合金等
加熱方式	高周波誘導加熱	高周波誘導加熱	高周波誘導加熱
加熱対象	ワーク	成形金型	成形金型
雰囲気	大気	大気	大気
加熱時間	5～(秒)	1～(分)	1～(分)

※加熱時間は対象となる材料や金型の寸法、加熱電源の出力によって異なります。